

### 55610: BASIS 55619: VERHARDER 97050

<b>Omschrijving:</b>	HEMPATHANE HS 55610 is een tweecomponenten glanzende acryl polyurethaan topcoat, met alifatische isocyaanaten verharder, die zijn glans en kleur goed behoudt. Bevat zinkfosfaat.
<b>Aanbevolen gebruik:</b>	Als high-build toplaag voor de bescherming van constructiestaal in zwaar corrosieve omgevingen, die voldoet aan richtlijnen inzake VOS. Kan worden gespecificeerd als éénlaagssysteem, "Direct op metaal", in atmosferische omgevingen die zijn geclassificeerd als C2 en C3.
<b>Belastingstemperatuur:</b>	Maximaal, alleen droge blootstelling: 120°C/248°F zie OPMERKINGEN overzicht
<b>Certificaten/Goedkeuringen:</b>	Goedgekeurd als brandvertragend materiaal wanneer gebruikt als onderdeel van een vooraf gedefinieerde verfsysteem. Wij verwijzen naar de "Declaration of Conformity" op <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> voor verdere details. Voldoet aan EU Richtlijn 2004/42/EC: subcategory j.
<b>Verkrijgbaarheid:</b>	Maakt deel uit van het assortiment van de Hempel-groep. Lokale verkrijgbaarheid in overleg.

### FYSISCHE GEGEVENS:

Kleur nrs/Kleuren:	10000/ Wit. (zie OPMERKINGEN overzicht)
Uiterlijk:	glanzend
Volume vast in %:	67 ± 1
Theoretisch rendement:	6.7 m <sup>2</sup> /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Vlampunt:	31 °C [87.8 °F]
Soortgelijk gewicht:	1.4 kg/liter [12 lbs/US gallon]
Stof-droog:	3 uur 20°C
Volledig-droog:	8 uur 20°C
Volledig uitgehard:	7 dag(en) 20°C
VOS-gehalte:	337 g/l [2.8 lbs/US gallon]
Houdbaarheid:	3 jaar voor BASE en 2 jaar (25 °C) voor CURING AGENT vanaf productiedatum. <i>* Een breed assortiment kleuren verkrijgbaar via Hempel's MULTI-TINT systeem. * andere kleuren verkrijgbaar volgens assortiments lijst.</i> <i>De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.</i>

### INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

<b>Versie, gemixt product:</b>	<b>55610</b>
Mengverhouding:	BASIS 55619: VERHARDER 97050 7:1 per volume
Applicatie methode:	Airless spuit/ Kwast
Verdunner (max.vol.):	08080 (5%) / 08080 (5%)
Verwerkingstijd:	2 uur 20°C
Spuitopening:	0.017 - 0.021 "
Spuitdruk:	175 bar [2537.5 psi] (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	HEMPEL'S THINNER 08080
Geadviseerde laagdikte, droog:	100 micron [4 mils] / 4 mils (zie OPMERKINGEN overzicht)
Geadviseerde laagdikte, nat:	150 micron [6 mils] / 6 mils
Overschildertijd, min:	zie OPMERKINGEN overzicht
Overschildertijd, max:	zie OPMERKINGEN overzicht

<b>Veiligheid:</b>	Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.
--------------------	---

- Voorbehandeling oppervlak:** **Nieuw staal:** Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen tot minimaal Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) met een oppervlakprofiel overeenkomstig Rugotest No. 3, min.AN10b. Direct na het reinigen aanbrengen. Alle beschadigingen aan de shopprimer en verontreinigingen ten gevolge van opslag en montage dienen zorgvuldig te worden verwijderd voordat met het overschilderen wordt begonnen.  
**Staal, onderhoud:** Verwijder olie en vet etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen door (hoge druk) zoet water wassen. Reinig beschadigingen grondig door middel van mechanische ontroesting tot St 3 (kleine reparaties) of door middel van gritstralen tot min. Sa 2, bij voorkeur tot Sa 2½. De werking van de verf is beter naarmate het oppervlak beter is voorbehandeld. Als alternatief voor droog reinigen: hydrojetten tot een gave, goed hechtende laag en/of tot op het staal. Na het hydrojetten moet het oppervlak van onbeschadigde delen er opgeruwd uitzien. In geval van hydrojetten tot op het staal moet de reinheidsgraad Wa 2 – Wa 2½ (blootstelling aan de atmosfeer) / minimaal Wa 2½ (immersie) (ISO 8501-4:2006) zijn. Vliegroeft tot een niveau van maximaal M (blootstelling aan de atmosfeer), bij voorkeur L (immersie) (ISO 8501-4:2006) voor de applicatie is acceptabel. Randen bijwerken tot deze vlak en gaaf zijn. Aanhangend stof verwijderen. Bijwerken tot de volledige laagdikte. Oppervlakken met putroest moeten vanwege zeer grote hoeveelheden zoutresten soms als volgt worden voorbehandeld: hydrojetten of nat gritstralen, dan wel droog gritstralen, daarna reinigen met zoet water onder hoge druk, laten drogen en ten slotte nogmaals droog gritstralen.
- APPLICATIE CONDITIES:** Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Minimale temperatuur voor uitharden is: -10°C/14°F  
Bij temperaturen rond het vriespunt en lager moet men bedacht zijn op mogelijke ijsvorming op het oppervlak, daar dit de hechting belemmert.  
De laagdikte kan nadelig worden beïnvloed door lichte regen, hoge vochtigheid en/of condensvorming tijdens applicatie en de overschildertijd na applicatie: 8 uren , 20°C  
Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen.
- VOORAFGAANDE LAAG:** Volgens specificatie. Aanbevolen systemen zijn: HEMPADUR AVANTGUARD 1736G / 1734G / 17382 / 17990, HEMPADUR MASTIC 45880/45881
- VOLGENDE LAAG:** Geen.
- Opmerkingen:**
- VOC (Volume/Volume): - EU Directive 2004/42/EC:**
- | Product    | Als geleverd | 5 vol. % thinning | Limiet fase II, 2010 |
|------------|--------------|-------------------|----------------------|
| 5561010000 | 337 g/l      | 363 g/l           | 500 g/l              |
- Voor VOS voor andere kleuren, raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad.
- Kleuren/Kleuren stabiliteit:** Kleurstabiliteit voor sommige tinten kan worden beïnvloed door blootstelling aan harde chemische atmosferen. Dit is niet van invloed op de prestaties van de coating. Voor sommige kleuren kunnen extra lagen nodig zijn om volledige dekking te krijgen.  
Voor aluminium gepigmenteerde kleuren krassende acties of hoge vochtigheid/water kunnen leiden tot verkleuring/verstoringen van het oppervlak. Dit is niet van invloed op de werking van de verf. Dit fenomeen kan worden vermeden door een blanke vernis aan te brengen.
- Verwerking/belastingstemperatuur:** Bij een belastingstemperatuur boven 100°C, kan een lichte verkleuring worden verwacht. Het product wordt zachter.
- Applicatie(s):** Bij een specificatie als 1-laagssysteem rechtstreeks op metaal moet men zich houden aan de richtlijnen voor normaal goed schilderwerk en voor het spuiten met de kwast een voorzetlaag aanbrengen op delen die met de spuit moeilijk te dekken zijn.  
VERHARDER 97050 : is gevoelig voor vocht.  
Zelfs bij kleine hoeveelheden water in de gemengde verf neemt de verwerkingstijd af en ontstaan er defecten in de verflaag.
- Laagdiktes/verdunding:** Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en overschildertijd veranderen. Gebruikelijke droge laagdikte: minimaal 50 micron/2 mils (verdund), minimaal 75 micron/3 mils (onverdund), maximaal 125 micron/5 mils
- Opslagcondities:** Bewaren op een droge plaats en het blik goed gesloten houden tot aan gebruik.
- Kleuren:** Dit product is beschikbaar in verschillende aluminium gepigmenteerde kleuren met verschillende volumes vaste stoffen inhoud. Neem contact op met HEMPEL voor meer informatie.
- Verharder:** Blikken verharder voorzichtig openen vanwege het gevaar van overdruk.
- Overschilderen:** Overschildertijden met betrekking tot omstandigheden van latere blootstelling: Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen.  
Na blootstelling in een vervuilde omgeving het oppervlak grondig reinigen door het schoon te spuiten met zoet water onder hoge druk en laten drogen voor met overschilderen wordt begonnen.

Een specificatie vervangt elke richtlijn betreffende overschildertijden aangegeven in de tabel.

Milieu	Atmosferisch, medium					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE	30 h	None	18 h	None	6 h	None

NR = Niet aanbevolen, Ext. = verlengd, m = minuut(en), h = uur(en), d = dag(en)

Opmerking overschilderen: Een volledig droog oppervlak is verplicht om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen, vooral bij lange overschildertijden. Vuil, olie, vet en andere verontreinigingen verwijderen met een geschikt reinigingsmiddel gevolgd door (hoge druk) zoet water wassen. Zout afspoelen met zoet water. Om te controleren of de kwaliteit van het gereinigde oppervlak voldoende is, kunt u een testvlak gebruiken.

Nota: **HEMPATHANE HS 55610 Uitsluitend voor professioneel gebruik.**

UITGAVE: HEMPEL A/S

5561010000

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor toelichting, definities en strekking de "Explanatory Notes" beschikbaar op [www.hempel.com](http://www.hempel.com). De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.