



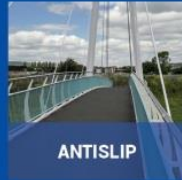
FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 650
Revisiedatum: 08-08-2018
Versie: 07

EP COAT WV

Waterverdundbare zeer goed reinigbare epoxy coating voor wand- en plafond afwerking in HACCP ruimten en clean rooms.

Nylo EP Coat WV is een waterverdundbare epoxy coating met een vrij hoge aanvangsglans. Breed inzetbaar als sterke stootvaste hygiënische wand- en plafondafwerking in normale tot middelzwaar mechanisch en chemisch belaste productieruimten. Uitermate geschikt als afwerkingen op beton of cementgebonden ondergronden, tegelwanden, stalen beplating van koelcellen englasweefsel afwerking in HACCP of Hy-care omgevingen inde voedingsmiddelen industrie, instelling- en restaurant keukens, ziekenhuizen enz.

- Goede slijtvastheid
- Goede chemicaliën bestendigheid
- Zeer goed reinigbaar
- Voldoet aan HACCP eisen
- Kan rechtstreeks over tegels
- Bestand tegen desinfecteermiddelen

BASIS

Oplosmiddelarme waterverdundbare epoxyhars.

KLEUR

Wit en kleuren gemaakt uit wit via het Nelf ColorImpression kleurenmengsysteem.

DICHTHEID 20 GRADEN °C

1,32 kg/dm³ (gemengde vorm)

LAAGDIKTE

droog 80µm (nat 150-160 µm)

DROOGTIJD

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 2 uur

Kleefvrij: na ca. 6 uur

Overschilderbaar: na ca. 16 uur en binnen 48 uur.

Na 48 uur dient opnieuw intensief machinaal geschuurd te worden.

POTLIFE (20 °C)

Ca. 1 uur (daarna niet meer gebruiken)

NB: Het einde van de 'potlife' is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond.

GLANSGRAAD

Halfglans (60-75 GU) na volledige uitharding.

VASTESTOFGEHALTE

50 vol%.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 5m² per kg bij 80 µm droge laagdikte.

CHEMISCH BELASTBAAR

Bestand tegen vele chemicaliën (gedetailleerde lijst is beschikbaar op www.nylocoatings.nl) en vrijwel alle gebruikelijke desinfecteermiddelen welke worden toegepast binnen de gezondheidszorg en voedingsmiddelen industrie.

HOUDBAARHEID

In gesloten originele en ongeopende verpakking en een temperatuur tussen de 5 – 30 °C, tenminste 12 maanden. Tegen vorst beschermen.

VERPAKKINGEN

Component A - 1 kg

Component B - 4 kg

Component A+B = set 5 kg

Component A - 2 kg

Component B - 8 kg

Component A+B = set 10 kg

MENGVERHOUDING

20 gewicht delen A component

80 gewicht delen B component

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel 20 minuten onaangeroerd laten (inductietijd) en vervolgens overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

Eventuele antislip toeslag stoffen na het mengen toevoegen aan de coating en vervolgens het geheel nogmaals krachtig doorslaan

MENGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.
Toerental ca 300 - 400 rpm.

VERWERKING

Voor gebruik goed roeren volgens bijgaande menginstructies.

Kwast/roller:

Nylo EP Coat WV is uitstekend te verwerken met kwast of roller. Bij voorkeur een kwast gebruiken welke geschikt is voor waterverdunbare verven. Rollen gaat het beste met een roller met een 2-componenten nylon vacht met een lange pool.

Voor waterverdunbare producten in het algemeen geldt dat deze relatief snel aandrogen. Hoge temperaturen of flinke luchtverplaatsing (Heather of tocht) versneld het aanzetproces aanzienlijk en kan aanleiding geven tot "baanvorming" of "aanzetten" Daarnaast dient een waterverdunbaar product altijd "ruim" opgezet te worden om de maximale vloeiing te bevorderen. Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen.

VERDUNNING

kwast, roller: 0-5% water. (Alleen voor de eerste laag en bij zuigende ondergrond. Bij sterk zuigende ondergronden eerst Nylo EP Impregneer WV toepassen.)

REINIGINGSVERDUNNING

Direct na gebruik met warm water.

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.
Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².
Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 10 en max. +25 °C
Omgevingstemp.: min. + 8 en max. +25 °C

VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarmingssystemen op gas, diesel, petroleum of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO₂ en H₂O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten.
In geval van gipsgebonden ondergronden maximaal 1%
Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

SYSTEMEN

Sterk zuigende ondergronden:

- Nylo EP Impregneer WV
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Licht zuigende ondergronden:

- Nylo EP Coat WV (max. 5% verdund)
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Metalenondergrond:

- Nylo EP Primer WV
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Tegels (geglazuurd):

- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Glasweefsel (onbehandeld):

- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

VOORZORGSMAATREGELEN

Huidbescherming;
Draag geschikte handschoenen.
Gelaatsbescherming;
Draag indien nodig een bril.

CERTIFICATEN / KEURMERKEN

Nylo Clean Keur

InS Internatio

icaat



ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

Nylo Food & Protective Coatings B.V.

www.nylocoatings.nl | info@nylocoatings.nl

