



EPOFOND AM-9

Twee componenten Epoxy

Zijdeglans epoxy voor stalen, aluminium, lichte metaalmengsels, polyester, cementen en houten oppervlakten. Aanbevolen als primer of grondverf in de maritieme industrie, maar ook zeer geschikt en veelvuldig gebruikt voor vloeren, tanks en industriële installaties die bevatten of in contact staan met: olie, nafta, kerosine en soda oplossingen. Indien gebruikt als primer is dit product overschilderbaar met chloor-, acryl- of polyurethaan houdende coatings. Uitstekende hechtende basis en lange effectieve anti-corrosieve barriere. Gecertificeerd door de Italiaanse gezondheidsautoriteiten voor drinkwatercontact.

TECHNISCHE KENMERKEN

Chemisch bindmiddel: Epoxy (A) Ammine toevoeging (B)
Aanzien: vloeistof
Kleur: Wit, rood of grijs (A) Transparant (B)
Specifiek gewicht: Kg/Lt: 1.400 (A) 1.020 (B) ± 0.05
Vaste stof gehalte % (Gewicht): 62 ± 2
Vaste stof gehalte % (Volume): 37 ± 2
Viscositeit bij 20°C (Ford Cup ø 4): 120±150"
Houdbaarheid (+10+30°C): 12 maanden binnenshuis in originele ongeopende verpakking.
Verpakking: 0,845 liter – 3,125 liter – 24 Kg
Transport: ADR 3,III – IMO 3.2 . UN 1263
Code: Colore: GRIGIO, Cod. Colore: 5G0000 (A)
Colore: ROSSO OX, Cod. Colore: 5GA000 (A)
Colore: BIANCO, Cod. Colore: 5GB000 – 8ZAM90N (B)

APPLICATIE EN GEBRUIK

Mengverhouding A+B: 4 delen (A) met 1 delen (B) bij volume of 100(A) met 20 (B) by weight
Pot life A+B: Gemixt binnen 6-8 uur (20°C) gebruiken
Verwerkingsmethoden: Kwast, Roller of Spuit
Verdunning %:
-Kwast, Roller: 10-15% Thinner 765
-Spuit: 15-25% Thinner 765
Droog tijden bij 20°C:
- Stofdroog: 2 uur (bij 20°C)
Overschilderbaar na: 12-24 uur (bij 20°C)
Verwerkings temperatuur: tussen +10°C and +40°C
Relevante Luchtvochtigheid: Niet hoger dan 80%
Aanbevolen laagdikte: 50 micron droog per laag
Theoretisch rendement: 8-9 m²/Lt of 5-6 m²/Kg

OPPERVLAKTE VOORBEREIDING EN VERWERKING

Staal. Oppervlakte stralen volgens SA 2.5 richtlijnen. Indien stralen niet mogelijk is, dient het stalen oppervlak perfect te worden schoongemaakt, ontvet, vrij te worden gemaakt van ieder spoor van roest en mechanisch te worden geschuurd. Indien er een bestaand epoxy of polyurethaan systeem op het staal zit wat in goede conditie verkeerd, 1 laag EPOFOND AM-9 aanbrengen, gevolgd door 1-2 lagen POLIFOND Primer. Houd rekening met de droogtijden tussen de lagen. Afwerken met de gewenste aflak.

Kaal gegalvaniseerd staal. De te behandelen oppervlakte moet schoon, droog zijn en goed worden ontvet. Breng 1 laag EPOFOND AM-9 aan als voorgeschreven.

Gegalvaniseerd staal met bestaande lak. Zorg dat ieder spoor van roest goed wordt verwijderd. De oppervlakte moet goed schoon, droog zijn en goed worden ontvet. Breng 1 laag EPOFOND AM-9 aan als voorgeschreven.

Polyester. De te behandelen oppervlakte moet goed droog, met de juiste materialen ontvet en goed gespoeld zijn. Licht opgeschuurd worden met een fijne korrel. Breng 1 laag EPOFOND AM-9 aan als voorgeschreven.

Cement. De te behandelen oppervlakte moet goed schoon en droog zijn, alle losse delen verwijderen. Breng 1 laag EPOFOND AM-9 afhankelijk van het absorptievermogen van het cement verdunt aan. Laten drogen en 2 lagen EPOFOND AM-9 aanbrengen. Voor vloeren en binnenmuren kan dit als eindlaag worden gebruikt. Voor andere doeleinden kan er afgewerkt worden met 2 lagen polyuretaan versterkte kleur aflak.

VOORZORGS MAATREGELEN

Lees voor gebruik altijd de sectie over veiligheid en gezondheid op het etiket van het product. Een "Safety Data Sheet" van het product is op aanvraag beschikbaar. Neem bij twijfel altijd contact op met onze technische adviseurs voor het juiste advies.

NOOT

De informatie als beschreven in dit datasheet is gebaseerd op naar ons oordeel juist uitgevoerd laboratorium onderzoek. Door opgedane ervaring en voortdurende productontwikkeling kan deze informatie van tijd tot tijd worden gewijzigd. Aangezien wij geen controle hebben over de kwaliteit of de conditie van het te beschilderen materiaal, of over de vele factoren die het gebruik en de applicatie van de producten beïnvloeden, aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de werking van het product of voor enige schade, verwonding of verlies ontstaan door dergelijk gebruik.

De gegeven data moet gezien worden als leidraad bij verwerking van het product bij gemiddeld 20°C (68°F). De werkelijke hoeveelheid benodigde verdunning, droog- en overschildertijden kunnen afwijken, afhankelijk van laagdikte, ventilatie, vochtigheid onderliggend verfsysteem etc.