

Interprime 820

Primers

High-Performance epoxyprimer



PRODUCTBESCHRIJVING

High performance 2-comp epoxy primer bevat inerte pigmenten en ex-tenders. Interprime 820 is geschikt voor gebruik op staal en aluminium boven en onder de waterlijn

* Excellente anti-corrosieve bescherming

* Goed schuurbaar

* Twee kleuren voor identificatie bij het overschilderen

PRODUCTINFORMATIE

Kleur:	YPA828-Wit, YPA829-Grey
Eindlaag:	Satijn
Specifieke dichtheid:	1.54
Volume % vaste stof:	47%
Mengverhouding:	3:1 in volumedelen
Verharder / Curing Agent:	YPA824
Typische houdbaarheid:	2 jaar
VOS:	431 g/ltr.
Verpakkingsgrootte:	5 ltr., 20 ltr.

DROOG-/OVERSCHILDERTIJD INFORMATIE

	Droging			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Kleefvrij	12 uur	9 uur	6 uur	5 uur
Potlife	12 uur	6 uur	4 uur	3 uur

Overschilderen met	Overschildertijd Oppervlaktetemperatuur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Epoxy A/F Tiecoat	36 uur	6 Maand(en)	16 uur	6 Maand(en)	8 uur	6 Maand(en)	6 uur	3 Maand(en)
Interfill 830	48 uur	3 Maand(en)	36 uur	3 Maand(en)	24 uur	3 Maand(en)	24 uur	3 Maand(en)
Interfill 833	48 uur	3 Maand(en)	36 uur	3 Maand(en)	24 uur	3 Maand(en)	24 uur	3 Maand(en)
Interprime 820	36 uur	6 Maand(en)	16 uur	6 Maand(en)	8 uur	6 Maand(en)	6 uur	3 Maand(en)
Interprime 880	36 uur	6 Maand(en)	16 uur	6 Maand(en)	8 uur	6 Maand(en)	6 uur	3 Maand(en)
Interprotect	36 uur	6 Maand(en)	16 uur	6 Maand(en)	8 uur	6 Maand(en)	6 uur	3 Maand(en)
Interprotect (Professional)	36 uur	6 Maand(en)	16 uur	6 Maand(en)	8 uur	6 Maand(en)	6 uur	3 Maand(en)
Interthane 990	36 uur	6 dagen	16 uur	5 dagen	12 uur	3 dagen	6 uur	2 dagen
Perfection Undercoat	36 uur	6 dagen	16 uur	5 dagen	12 uur	3 dagen	6 uur	2 dagen

APPLICATIE EN GEBRUIK

Voorbehandeling:

STAAL/ALUMINIUM Ontvetten met verdunning of een geschikt reinigingsmiddel.

STAAL Straal tot norm SA2.5 – blank metaal oppervlak. Indien stralen niet mogelijk is, dient het staal voorbehandeld te worden met roterende schuurschijven (grote P24-P36) tot een volledig schoon en blank metaal oppervlak, met een oppervlakteruwheid van 50-75 micron.

LOOD Ontvetten met verdunning of een geschikt reinigingsmiddel. Goed schuren met schuurpapier grofte P120 of een roterende staalborstel. Zorgvuldig schoonmaken en laat het oppervlak volledig drogen. Breng de eerste laag International primer aan volgens de voorschriften voor het specifieke verfsysteem.

ALUMINIUM Stralen met aluminiumoxide of een kopervrij alternatief. Als stralen niet tot de mogelijkheden behoort, schuren met aluminiumoxide schijven in de grofte P24-P36 tot een uniform, schoon, oppervlak met een 50-75 micron ankerprofiel.

ROESTVAST STAAL Licht aanstralen om een oppervlak te verkrijgen met een grofheid van 50 microns alvorens een verdunde laag Interprime 820 als hechtlaag aan te brengen.

POLYESTER (gelcoat) Reinigen met Super Cleaner, afspoelen met leidingwater en laten drogen. Schuur met schuurpapier in de grofte P80. Zorg ervoor dat alle schuurresiduen verwijderd zijn alvorens verder te gaan.

EPOXY PRIMERS Wapperen of schuren met schuurpapier in de grofte P120-P180.

EPOXY PLAMUREN Schuur met schuurpapier in de grofte P60-P120. Neem epoxy plamuur niet met oplosmiddel af.

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website www.yachtpaint.com of uw lokale International vertegenwoordiger.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern. © AkzoNobel 2015.

Interprime 820

Primers

High-Performance epoxyprimer



Methode:	Verwijder straal-, slijp- & schuurresiduen door hogedruk afblazen met lucht & afborstelen, of vacuüm reiniging voor het beste resultaat. Breng het aantal voorgeschreven lagen met de spuit aan, gedetailleerde opgave vindt u in de specificatie bladen. Hou rekening met de vereiste overschildertijden tussen de lagen onderling. Als Interprime 820 direct op kaal staal wordt aangebracht, dient het met 15% YTA910, YTA920 verdund te worden, en aangebracht in een NLD van 160 microns.
Tips:	Mengen Meng de basis en de verharder zorgvuldig volgens de opgegeven verhoudingen. Verduunning YTA910, YTA920. De keuze welk type verduunning te gebruiken is afhankelijk van de werktemperatuur, en de verwerkingsmethode (b.v. airless of conventioneel spuiten, drukinstelling etc.) Reiniger International Apparatuurreiniger GTA822. Airless Spray Druk: 175 bar. Tip: 1560-2180. Conventionele spuit Bij conventioneel spuiten, 15-20% verdunnen met YTA910, YTA920. High build verven niet overmatig verdunnen. Druk: <1 bar (Pot)/3-4 bar (Vloeistofdruk aan tip). Tip: 1.8 mm. Kwast Gebruik kwastapplicatie voor bijwerken. Anders Niet aanbrengen in grotere laagdikten dan aanbevolen, dit kan leiden tot oplosmiddelinsluiting in de verflaag. Richtlijn; plamuren dient men altijd door te laten harden tot een 'Shore D' hardheid van 50 voordat er overschilderd wordt.
Enkele belangrijke punten:	Niet gebruiken bij temperaturen onder 10°C/50°F. Niet gebruiken tenzij grondig gemengd met verharder in de opgegeven mengverhouding. Niet gebruiken als er kans is op condensvorming op het oppervlak. Breng geen dickere lagen aan dan opgegeven, dit kan leiden tot kraken en oplosmiddelinsluiting in de verf. Neem uitgeharde plamuur niet met oplosmiddel of verduunning af. Omgevingstemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 35°C te zijn. Producttemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 35°C te zijn. Oppervlaktetemperatuur moet minimaal 10°C en maximaal 35°C zijn.
Toepasbaarheid / Oppervlakken:	Geschikt voor gebruik op staal, aluminium en polyester. Geschikt voor roestvast stalen trimplaten en aandrijvingen. Bruikbaar in combinatie met International primers en plamuren op epoxy basis.
Rendement:	(Theoretisch) - 3.64 m ² /lt (Practisch) - 2.8 m ² /lt spuitapplicatie
Aanbevolen DLD per laag	125 micron droog
Aanbevolen NLD per laag	266 micron nat
Applicatie Methode:	Airless Spray, Kwast, Conventionele spuit, Airmix, Roller

TRANSPORT, OPSLAG EN VEILIGHEIDINFORMATIE

Opslag	ALGEMENE INFORMATIE: Openstelling aan lucht en extreme temperaturen dient voorkomen te worden. Om de volledige houdbaarheid van Interprime 820 te realiseren, dient men er voor te zorgen dat het blik tussen de werkzaamheden door goed gesloten is, en de temperatuur tussen 5°C en 35°C ligt. NIET blootstellen aan direct zonlicht! TRANSPORT: Interprime 820 dient tijdens transport en opslag in een goed gesloten container bewaard te blijven.
Veiligheid	ALGEMEEN: Lees de sectie over veiligheid en gezondheid op het etiket van het product, ook verkrijgbaar via onze technische advieslijn. VERWIJDERING: Laat het product niet in afvoer- of waterleiding lopen. Afval en lege verpakkingen volgens de lokale milieu verordening afvoeren. Het is beter verfrestanten voor het afvoeren uit te laten harden. Overtollige Interprime 820 mag niet bij het normale huisvuil weggegooid worden. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.
BELANGRIJKE GEGEVENS	<i>De in dit blad verstrekte informatie is niet bedoeld volledig te zijn. Degene die het product gebruikt zonder eerst schriftelijk inlichtingen in te winnen met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico en wij kunnen niet aansprakelijk zijn voor de werking van het product of voor enige schade of verlies (anders dan dood of persoonlijk letsel of letsel ten gevolge van nalatigheid) ontstaan door dergelijk gebruik. De in dit blad verstrekte informatie kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling.</i>

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website www.yachtpaint.com of uw lokale International vertegenwoordiger.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern. © AkzoNobel 2015.