



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 659
Revisiedatum: 23-05-2016
Versie: 02

EP INWASMORTEL WV

Tweecomponenten egalisatiemortel op basis van een waterverdunbare epoxy voor het egaliseren van cementgebonden oppervlakken om een vlakke en/of gesloten ondergrond te verkrijgen. Ontwikkeld voor het inwassen van gietgallen en egaliseren van kleine oneffenheden in beton en het inwassen van gasbeton

- **Uitstekende hechting**
- **Waterverdunbare**
- **Overschilderbaar met vele verfsoorten**
- **Met een vochtige spons af te werken**

BASIS

2-componenten waterverdunbare epoxyhars.

KLEUR

Beton Grijs

DICHTHEID 20 GRADEN C

1,75 kg/dm³ (gemengde vorm)

LAAGDIKTE

minimaal 2 mm tot maximaal 5 mm

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65% bij een natte laagdikte van 3mm
Stofdroog: na ca. 5 uur
Kleefvrij/beloopbaar: na ca. 16 uur
Overschilderbaar: na 40 uur

POTLIFE

Bij +20 graden C - ca. 60 minuten (bij 5kg gemengd product) Hierna niet meer verwerken.

VASTESTOFGEHALTE

80% gewicht

THEORETISCH RENDEMENT

Ca. 0,2 m²/kg, bij een droge laagdikte van 2 mm

VERBRUIK

ca. 5 kg/m² bij een 3 mm natte laagdikte.

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Component A 4,75.kg
Component B 0,25.kg
Component A+B = set 5kg

MENGVERHOUDING

95 gewichtsdelen A component
5 gewichtsdelen B component

MENGINSTRUCTIE

Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen ter voorkoming van onvolledige doorharding c.q. zachte plekken.
Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.
Toerental ca 300 - 400 rpm.

VERWERKING

Materiaal aanbrengen met een troffel, spaan, plamuurmes of voegspijker.
Na ca. 15 minuten kan met een enigszins vochtige spons worden nabewerkt.

VERDUNNING

Maximaal 3% water toevoegen

REINIGINGSVERDUNNING

Water

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten. Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm². Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Niet verwerken beneden 10 °C of boven de 35 °C en een RV boven de 85%

VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op Gas, Diesel, Petroleum of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO2 en H2O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheden en lage temperaturen verhogen de kans op onvoldoende uitharding van het product

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Het vooraf beoordelen van de ondergrond is van groot belang. De beste resultaten worden verkregen met harde, sterke ondergronden zoals beton of andere cementgebonden ondergronden. Zachte ondergronden zoals bijvoorbeeld wanden afgewerkt met een gipspleister (roodband of geelband) zijn ongeschikt. Sterk zuigende ondergronden vooraf fixeren/impregneren met Nylo EP Impregneer WV.

NB: De systeemkeuze dient te zijn afgestemd op de ter plaatse geldende eisen en de technische mogelijkheden van het product. Voor een optimaal resultaat is een gedegen inspectie en een begeleidend technisch advies noodzakelijk.

VOORBEHANDELING / SYSTEMEN

STERK ZUIGENDE ONDERGRONDEN

Ondergrond impregneren met Nylo EP Impregneer WV
Gietgallen e.d. inwassen met Nylo EP Inwasmortel WV
Afwerken met Nylo afwerkklagen naar keuze

BETON

Gietgallen e.d. inwassen met Nylo EP Inwasmortel WV
Afwerken met Nylo afwerkklagen naar keuze

UITHARDERING

TEMPERATUUR	BELOOPBAAR	VOLLEDIG UITGEHARD
+20 graden C	16 uur	3,5 dagen

AFWERKING

Nylo EP Inwasmortel WV kan worden afgewerkt met alle Waterverdunbare, oplosmiddelvrije en oplosmiddelhoudende Nylo en Nelf Industrie producten.

Na doordroging/doorharding altijd eerst schuren met Scotch Brite.

GEEN / ZEER WEINIG OPLOSMIDDEL

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BINNEN AAN ARBO

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000