

NELFAMAR

# TOPFINISH SUPER HIGH GLOSS

- Productomschrijving** : Professionele 2-componenten zeer goed verkwastbare en verrollbare aflak met een zeer grote krasbestendigheid, goede buitenduurzaamheid en een uitstekende chemicaliënbestendigheid.
- Toepassing** : Door de sterke mechanische eigenschappen en uitstekende weerbestendigheid (UV-bestendig) toepasbaar op reeds behandeld staalwerk buiten waaraan hoge eisen worden gesteld. o.a. staalconstructies, machines, scheepsdekken en de bovenbouw. Tevens bestand tegen diverse zware industriële reinigers en milde afbijtmiddelen.
- Voornaamste kenmerken** : -Zeer eenvoudig te verwerken met kwast en roller  
-Goede stoot- en slijtvastheid  
-Weerbestendig  
-Chemicaliënbestendig

## EIGENSCHAPPEN

- Basis** : 2-componenten polyesterharsen
- Kleur** : wit en kleuren uit het industriële kleurmengstelsel
- Dichtheid 20 °C.** : 1,2 kg/dm<sup>3</sup>
- Laagdikte** : Droog: min. 40 µm (max. 80 µm)  
Nat: min. 75 µm (max. ca. 150 µm)  
*NB: genoemde laagdikte per laag is een indicatie en sterk afhankelijk van het type ondergrond en de gebruikte applicatiemethode*
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%  
Stofdroog na ca. 1 uur.  
Kleefvrij na ca. 5 uur. (zie tabel)
- Overschilderbaar** : na ca. 24 uur. (bij 20 °C)  
*NB: na ca. 7 dagen is de maximale mechanische- en chemicaliën bestendigheid bereikt. Tot die tijd zware mechanische of chemische belasting zoveel mogelijk zien te voorkomen.*
- Glans** : Hoogglanzend 85-95 G.U. bij 60°  
*NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.*
- Vastestofgehalte** : ca. 53 vol%. (afhankelijk van de toegepaste kleur)
- Theor. rendement** : Bij 40 µm droog : 13,3 m<sup>2</sup>/ltr  
Bij 50 µm droog : 10,6 m<sup>2</sup>/ltr  
Bij 70 µm droog : 7,6 m<sup>2</sup>/ltr  
*NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.*
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## VERWERKINGSMETHODEN

- Kwast / roller**
- Verdunning : Niet verdunnen
- Luchtspuit**
- Verdunning : Viscositeit: 18-20 sec. (DIN Cup 4)  
Indien noodzakelijk de viscositeit instellen met:  
NELFASOL VERDUNNER 2K PU
- spuitedruk : 2 – 3 bar
- Spuitopening : 1,2-1,4 mm
- Airless spray**
- verdunning : Niet of spaarzaam verdunnen met:  
NELFASOL VERDUNNER 3226
- spuitedruk : 160 bar
- spuitopening : 0,009–0,011 inch
- Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuitapparaat

## VERWERKING

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%.  
De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C. boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : NELFASOL VERDUNNER 3226
- Mengverhouding** : 2 : 1  
67 vol. % stam (incl. kleurpasta)  
33 vol. % verharder
- Inductietijd** : Na mengen van beide componenten de verf **30 minuten** laten rusten en daarna nogmaals goed mengen.
- Potlife** : ca. 3 uur bij 20°C en RV 65%

Bij 75 micrometer natte laagdikte			Overschilderbaarheid interval		
Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	minimum	Maximum (zonder schuren)	Maximum (met schuren)
15 °C	3 uur	12 uur	32 uur	3 dagen	N.V.T.
20 °C	2 uur	5 uur	24 uur	2 dagen	N.V.T.
25 °C	1,5 uur	4 uur	16 uur	1 dag	N.V.T.

Genoemde waarden zijn een indicatie en kunnen door externe omstandigheden afwijken

## ONDERGRONDVOORBEHANDELING

### ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Indien nodig dient het oppervlak van een bestaande Epoxy of Polyurethaan laag voldoende te worden opgeruwd. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

### ONDERGROND VOORBEHANDELING

#### Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

#### Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

Oxide huid/zinkzouten verwijderen door middel van schuren met Scotch-Brite. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

#### Bestaande 2-componenten coatinglagen:

Ondeugdelijke lagen dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen en/of (excentrisch)roterend schuren. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

### REPARATIES

#### Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND of NELFAPOX FINISH-PLAMUUR.

Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NELFAPOX REIPLAMUUR LG.

## SYSTEMEN

### Nieuw, onbehandeld metaal/staal (ZF systeem)

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met NELFAMAR TOPFINISH SUPER HIGH GLOSS

### Nieuw, onbehandeld metaal/staal (STL systeem)

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT.
- afwerken met NELFAMAR TOPFINISH SUPER HIGH GLOSS

### Bestaand, behandeld metaal/staal (ZF systeem)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met NELFAMAR TOPFINISH SUPER HIGH GLOSS

### Bestaand, behandeld metaal/staal (STL systeem)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT.
- afwerken met NELFAMAR TOPFINISH SUPER HIGH GLOSS

### Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

- Oxide huid/zinkzouten grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met NELFAMAR TOPFINISH SUPER HIGH GLOSS

### OPMERKINGEN

Afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingsgraad kunnen de genoemde systemen afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn. Neem hierover altijd contact op met de technische afdeling van Nelf Marine.

### REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NElfASOL VERDUNNER 3226. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

## MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Tijdens applicatie en droging is goed ventileren of goede afzuiging en het dragen van een goede adembescherming noodzakelijk.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Voorkom aanraking met grond- en oppervlakte water van niet uitgehard materiaal en/of de afzonderlijke componenten.

Niet uitgehard product, restanten van de stamlak of verharder dienen als chemisch afval te worden afgevoerd.

Lege blikken met uitgehard product kunnen bij het normale huisvuil worden afgevoerd.

## Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000