

NELFADUR

TOPFINISH SEMIGLOSS

- Productomschrijving** : Zeer sterke, chemicaliën bestendige 2-componenten halfglanzende polyurethaan aflak
- Toepassing** : Door de sterke mechanische eigenschappen en uitstekende weerbestendigheid (UV-bestendig) toepasbaar op reeds behandeld staalwerk buiten waaraan hoge eisen worden gesteld. o.a. staalconstructies, machines, scheepsdekken en de bovenbouw. Tevens bestand tegen diverse zware industriële reinigers en milde afbijtmiddelen.
- Voornaamste kenmerken** : -Goede stoot- en slijtvastheid.
-Weerbestendig.
-Chemicaliënbestendig.
-Watervast.

Eigenschappen

- Basis** : polyurethaan-acrylaatharsen
- Kleur** : wit en kleuren uit het industriële kleurmengsysteem
- Dichtheid 20 °C.** : 1,26 kg/dm³
- Laagdikte** : 50 µm droge laagdikte
ca. 100 µm natte laagdikte
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%
Stofdroog na ca. 40 minuten.
Kleefvrij na ca. 4 uur.
- Overschilderbaar** : na ca. 24 uur.
NB: na ca. 7 dagen is de maximale mechanische- en chemicaliën bestendigheid bereikt. Tot die tijd zware mechanische of chemische belasting zoveel mogelijk zien te voorkomen.
- Glans** : Halfglanzend 60-70 G.U.
NB: de glansgraad is afhankelijk van de ondergrondstructuur en de toegepaste kleur.
- Vastestofgehalte** : ca. 50 vol%.
- Theor. rendement** : 9-10 m² per liter bij 50 µm droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Extra informatie

Uitgehard product is moeilijk ontvlambaar.
Volgens NEN 6065 en ISO 1716

Verwerkingsmethoden

- Kwast / roller**
- Verdunning : 0 - 5% verdunnen met:
Nelfasol Verdunner 2K PU
- Luchtspuit**
- Verdunning : ca. 5 - 10% verdunnen met:
Nelfasol Verdunner 2K PU of
Nelfasol Verdunner 3226 (snel)
- sputdruk : 2 - 3 bar
- Spuitopening : 1,5 mm.
- Airless spray**
- verdunning : 0 - 5% verdunnen met:
Nelfasol Verdunner 3226 (snel)
- sputdruk : 120-130 bar
- sputopening : 0,013-0,018 inch
- Genoemde spuitwaarden zijn een indicatie en sterk afhankelijk van het type spuit-apparaat

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%.
De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C. boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : Nelfasol Verdunner 3226
- Inductietijd** : Na mengen van A en B component de verf **10 minuten** laten rusten en daarna nogmaals goed mengen.
- Mengverhouding** : 80 vol. % stamcomponent
20 vol. % verharder
82 gew. % stamcomponent
18 gew. % verharder
- Potlife** : ca. 6 uur bij 20°C.

Bij 100 micrometer natte laagdikte			Overschilderbaarheid interval	
Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	minimum	Maximum
5 °C	90 min	9 uur	54 uur	N.V.T.
20 °C	40 min	4 uur	24 uur	N.V.T.
30 °C	30 min	3 uur	18 uur	N.V.T.
Genoemde waarden zijn een indicatie en kunnen door externe omstandigheden afwijken				

Ondergrondvoorbereiding

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Indien nodig dient het oppervlak van een bestaande Epoxy of Polyurethaan laag voldoende te worden opgeruimd. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

Oxide huid/zinkzouten verwijderen door middel van schuren met ScotchBrite. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Bestaande 2-componenten coatinglagen:

Ondeugdelijke lagen dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen en/of (excentrisch)roterend schuren. Vervolgens goed ontvetten met NELF SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

REPARATIES

Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND of NELFAPOX FINISH-PLAMUUR.

Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NELFAPOX REIPLAMUUR LG.

Systemen

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer (ZF systeem)

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met NELFADUR TOPFINISH SEMIGLOSS

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer (STL systeem)

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT.
- afwerken met NELFADUR TOPFINISH SEMIGLOSS

Bestaand, behandeld staal of ijzer (ZF systeem)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met NELFADUR TOPFINISH SEMIGLOSS

Bestaand, behandeld staal of ijzer (STL systeem)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NELFAPOX STL PREMIUMCOAT.
- afwerken met NELFADUR TOPFINISH SEMIGLOSS

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

- Oxide huid/zinkzouten grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NELF SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met NELFADUR TOPFINISH SEMIGLOSS

OPMERKINGEN

Afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingsgraad kunnen de genoemde systemen afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.

Neem hierover altijd contact op met de technische afdeling van Nelf Marine.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NELFASOL VERDUNNER 3226. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000